



SEMINARIO INTERNACIONAL RESPONSABILIDAD POR DAÑO AMBIENTAL: DESAFÍOS Y NUEVAS TENDENCIAS

PROGRAMA

8:00 - 8:50

Registro de asistentes.

8:50

Inauguración.

Palabras de bienvenida: Ministro Roberto Pastén, Presidente del Comité Organizador.

Sesión de apertura:

Sr. Hugo Dolmestch, Presidente de la Excma. Corte Suprema.

Sr. Marcelo Mena, Ministro del Medio Ambiente.

Sr. Michael Hantke, Presidente (S) del Tercer Tribunal Ambiental.

9:30 - 10:00

Charla magistral:

Sr. Jorge Bermúdez, Contralor General de la República.

10:00 - 10:30

Intermedio. Café.

10:30 - 12:45

Primer Panel: Daño y responsabilidad en el sistema jurídico ambiental.

Presenta y modera: Dr. Javier Millar, Abogado asesor del Tercer Tribunal Ambiental.

1.- Dr. Enrique Barros, Prof. Derecho Civil, Universidad de Chile: "Concepto y Extensión del Daño Ambiental."

2.- Dr. Jorge Femenías, Prof. Derecho Administrativo, Universidad Católica de Chile: "La Reparación del Daño Ambiental en la Ley sobre Bases Generales del Medio Ambiente."

3.- Dr. Michael Hantke, Presidente (s) del Tercer Tribunal Ambiental: "Causalidad del daño ambiental: lecciones y aportes del derecho comparado."

4.- Preguntas y comentarios del público asistente.

12:45 - 15:00

Intermedio.

15:00 - 17:30

Segundo Panel: Desafíos y tendencias en la determinación del daño ambiental.

Modera: Dr. Javier Millar, Abogado asesor del Tercer Tribunal Ambiental.

5.- Dr. Roberto Pastén, Ministro del Tercer Tribunal Ambiental: "Atribución de responsabilidad. Un análisis económico de casos internacionales."

6.- Dra. Marie Lamoureux, Directrice du Master 2 Droit et gouvernance des énergies, Aix-Marseille Université: "Civil liability for environmental harm in French law: recent developments and current issues."

7.- Dr. Oscar Amaya, Magistrado Consejo de Estado de Colombia, "Retos que enfrenta la justicia de Colombia en materia de daño ambiental."

8.- Preguntas y comentarios del público asistente.

Conclusiones finales:

Dr. Francisco Pinilla, Abogado relator del Tercer Tribunal Ambiental.

17:30

Cóctel de clausura.